

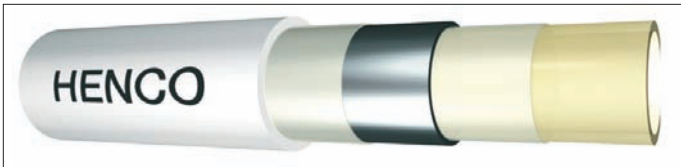


- un standard de calitate în instalații

Ing. Nicu AVRAM



Henco Industries produce și distribuie o gamă completă de produse pentru instalații de cea mai bună calitate. Toate componentele sistemului emană siguranța pentru care Henco este așa de cunoscut. Evident, inima întregii game este tubul multistrat patentat.



Impermeabilitate la difuzia oxigenului și a vaporilor

Stratul de aluminiu este o excelentă barieră pentru difuzia oxigenului și a vaporilor de apă (sau alte gaze). Din acest motiv fenomenul de coroziune este practic inexistent în instalațiile cu acest tip de tub.

Calitatea este o normă

Sub motto-ul "doar cel mai bun este suficient de bun", tubul multistrat Henco a fost conceput pentru a garanta satisfacerea celor mai diverse cerințe și solicitări. Rezultatul este încă o dată cel mai inovativ, multifuncțional și cel mai sigur tub de pe piață.

Tubul multistrat Henco are atât avantajele metalului cât și cele ale plasticului. Combinația unică de aluminiu sudat pe generatoare și polietilenă reticulată de înaltă densitate oferă produsului finit statutul de sistem sigur și eficient.

Împreună cu gama de fittinguri press, Henco reprezintă un standard în tehnica instalațiilor. Disponibil într-o gamă largă dimensională, tubul multistrat Henco este acum cel mai bun tub pentru toate aplicațiile sanitare, încălzire, răcire, încălzire prin pardoseală etc.

Fără depuneri de calcar

Suprafața extrem de lisă a tubului interior (rugozitate de 0,007 mm) nu permite particulelor în suspensie în apă să adere la pereți, fenomen care apare de regulă la alte tipuri de țevi și, în special, la țevile din cupru.

Din acest motiv chiar și apa considerată dură, care conține mult calcar, nu creează nici o depunere și, în consecință nu apar obstrucționări pe circuit.

Igienic

Materialele utilizate în execuția tubului și a fittingurilor Henco sunt non-toxice și pot fi utilizate la transportul apei potabile, lichidelor alimentare, gazelor naturale și combustibililor lichizi.

Execuție de excepție

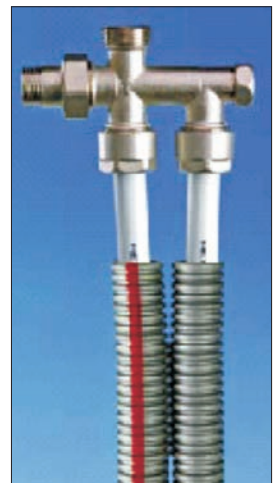
Insertia de aluminiu este perfect circulară, având o sudură omogenă pe generatoare, majoritatea tuburilor multistrat de pe piață având stratul de aluminiu suprapus. Un adeziv special îmbină omogen cele 3 straturi: tubul interior, insertia de aluminiu și tubul exterior. Sudura longitudinală a foliei de aluminiu garantează o aceeași grosime a acesteia pe toată lungimea tubului.

În consecință, tubul exterior din polietilenă reticulată aplicat cu stratul de adeziv pe folia de aluminiu va avea, de asemenea, aceeași grosime. Aceasta oferă avantaje la îmbinarea cu fittingurile Henco press, asigurând o distribuție circulară perfectă a forțelor de strângere.

De notat că dispersia (pierderea) termică la tubul multistrat Henco (0,43 W/mK) este de cca 900 ori mai mică decât la țevile din cupru, iar coeficientul de dilatare termică (0,025 mm/m°C) este de aproximativ 8 ori mai mic comparativ cu țevile din Pe-X simplu sau PP-R.

Proprietăți fonoabsorbante

Cele două straturi, interior și exterior, din polietilenă reticulată Pe-Xc atenuează considerabil nivelul zgomotului care, în mod normal, nu este absorbit de țevile din cupru sau oțel.



Garanție sistem Henco 10 ani

Excelenta comportare la regimuri de lucru de 95°C (încărcări pasagere de 110°C) și 10 bar este confirmată încă o dată de cei 10 ani de garanție specificați de firma producătoare în certificatele de garanție și de durata de viață mai mult de 50 de ani.

Ușurință în instalare

Datorita flexibilității bune și stabilității geometrice tubul multistrat Henco este ușor de instalat și are o excelentă comportare mecanică.

Se poate monta simplu și rapid, menținându-și forma chiar și după îndoire, eliminându-se astfel necesitatea unor fittinguri suplimentare și evident, reducându-se timpul și costurile de montaj.

O altă caracteristică importantă a sistemului este masa redusă a componentelor: un colac de 200 m de tub 16x2 mm are doar 25kg.



Calitate pentru beneficiar

Polietilena PE-Xc are la bază materialul utilizat în instalații de mulți ani. Dar Henco utilizează doar polietilena reticulată de înaltă densitate PEHD pentru a obține un produs deosebit de rezistent la temperatură și presiune.

Reticularea fizică a polietilenei prin bombardare cu electroni elimină substanțele chimice volatile și produsele derivate prezente în cazul metodei chimice (Pe-Xa, Pe-Xb). Astfel se explică de ce polietilena Pe-Xc poate fi utilizată la transportul apei potabile fără nici o tratare anterioară.

Conform standardului DIN 16892 polietilena de tip PE-Xc necesită un grad de reticulare de 60% comparativ cu polietilena PE-Xa la care se impune un grad de reticulare de 70% pentru a obține aceleași calități termomecanice.

Din acest motiv, polietilena PE-Xc, fără nici un aditiv chimic este foarte rezistentă, rămânând în același timp mai flexibilă comparativ cu orice alt tip de polietilenă.

Adăugați la calitățile prezentate deja deosebita rezistență la coroziune și lipsa depunerilor de calcar și veți obține un cost redus de montaj și întreținere a instalației.

Tub multistrat Henco preizolat

Pentru protejarea tubului multistrat împotriva apariției condensului sau a acțiunii materialelor corozive din șapa de

ciment, dar și pentru obținerea unei izolații termice și fonice suplimentare, Henco oferă tub multistrat preizolat.

Izolația este realizată din spumă poliuretanică expandată cu grosimea de 6/10/13 mm – concentric sau excentric 6/13 mm și 6/26 mm. Spuma poliuretanică este prevăzută cu un strat circular subțire de polietilenă extrudată, roșu sau albastru, care asigură protecție.



Fitinguri Henco Press

O altă prioritate a grupului Henco a fost și extinderea gamei de fittinguri, în special cele prin presare, care constituie complementul perfect al tubului multistrat Henco.

Testate în laboratoarele Universității Stuttgart, fabricate dintr-un material sintetic de mare performanță, PVDF sau alamă și oțel inoxidabil, aceste fittinguri respectă cele mai stricte condiții de utilizare, fiind agrementate inclusiv pentru transportul apei potabile.

Prin sistemul Henco Press instalatorii dispun de avantajul unui echipament simplu, rapid și eficient.

Sistemul Henco Press reprezintă soluția perfectă din punct de vedere al eficienței economice și siguranței.



Avantajele sistemului Henco Press:

- rezistență termomecanică ridicată;
- dimensiuni și mase reduse;
- etanșitate 100% la difuzia oxigenului;
- pierderi mici de sarcină;
- modele și mărimi variate;
- timp redus de instalare cu aproximativ 40% mai mic față de instalațiile din oțel, cupru sau PP-R;
- montaj simplu și rapid reducând numărul de fittinguri folosite într-o instalație;
- garanție 10 ani.



Durata de viață de peste 50 ani a produselor Henco conferă posibilitatea de a construi astăzi instalațiile de mâine, cu atât mai mult cu cât fiecare produs satisface deja cerințele de siguranță și design ce vor apărea pe piață în viitor.